

SZCZEGÓŁOWA OFERTA SZKOLENIA:

STANDARYZACJA PRACY I BALANSOWANIE LINII PRODUKCYJNEJ

Czyli jak wyrównać pracę pomiędzy stanowiskami oraz co można zrobić aby doświadczenie pracownika zdobywane latami na stanowisku nie odchodziło z pracy wraz z nim

1. O szkoleniu:

Standaryzacja pracy jest narzędziem szczupłego produkowania polegającym na określeniu jednoznacznego – najlepszego, znanego obecnie – sposobu wykonywania czynności w procesie.

Dzięki standaryzacji **stabilizujemy proces wytwarzania produktu lub usługi**, co stanowi podstawę do jego dalszego doskonalenia. Realizowanie zadań zawsze w ten sam sposób, w tym samym czasie i w jednakowej jakości pozwala **osiągnąć zamierzoną wydajność, stabilne i powtarzalne wyniki** przy użyciu najlepszych znanych metod wykonania. Standaryzacja służy zapewnieniu powtarzalności i jakości wytwarzania w procesie, co prowadzi do redukcji kosztów wytwarzania.

Jest podstawowym narzędziem edukacji pracownika o tym jak należy wykonywać dany proces. Służy także wsparciu zatrzymania wiedzy w firmie i uniknięciu problemu monopolu na wiedzę o wykonaniu danej operacji przez wąską grupę operatorów. Poprzez zaangażowanie metody balansowania pracy podczas standaryzowania pracy uzyskujemy zrównoważone miejsce pracy.

2. Cel szkolenia:

Celem szkolenia jest:

- przekazanie umiejętności i wiedzy w zakresie **poprawy efektywności linii produkcyjnych**, przekazywania wiedzy o najlepszych znanych metodach pracy, stabilizacji procesu produkcji przy użyciu narzędzi pracy standaryzowanej
- przedstawienie **sposobu wdrożenia** sprawdzonej, aktualnie najlepszej i jednolitej metody produkcji
- przedstawienie metody organizacji pracy opartej o standaryzację oraz doskonalenie procesu.

3. Grupa docelowa– uczestnicy:

Kierownicy produkcji, mistrzowie, planiści, liderzy/brygadziści, pracownicy technologii i planowania, inżynierowie odpowiedzialni za doskonalenie oraz standaryzację produkcji.



Kuźnia P Sp. z o.o.

*„PRZEKUWAMY W
LEAN - WE FORGE
FOR LEAN”*

Lean Management

Szkolenia dla biznesu

Wdrożenia

Kuźnia P Sp. z o.o.

ul. Kruszwicka 43/8
53-652 Wrocław
NIP 8971827628
REGON 65189983

Biuro Handlowe:

ul. Jana Olszewskiego
5, 55-100 Trzebnica

+48 669 655 546

www.kuzniap.pl
info@kuzniap.pl

4. Korzyści:

Uczestnicy szkolenia:

- będą wiedzieli **jak poprawić wydajność gniazd produkcyjnych**
- będą potrafili wdrożyć metody Pracy Standaryzowanej
- będą potrafili przeprowadzić balansowania gniazd produkcyjnych
- będą wiedzieli **jak przygotować wdrożenie** standardowych kart pracy
- będą potrafili stworzyć karty standaryzacji
- będą znali metody utrzymania wyników standaryzacji pracy

5. Metody szkoleniowe:

- Gra symulacyjna prezentująca etapy tworzenia pracy standaryzowanej na przykładzie symulacji procesu wytwarzania
- studium przypadku – CASE STUDY
- omówienie „dobrych praktyk” – BEST PRACTICE
- prezentacje uczestników
- aktywność warsztatowa wsparta wykładem
- wymiana doświadczeń, „konfrontacja różnych praktyk”
- dyskusja
- praca zespołowa
- LEAN coaching zespołowy

6. Plan szkolenia: 2 dni robocze = 16 godzin

a. Agenda szkolenia:

	I dzień	II dzień
Rejestracja	07.45 – 08.00	
1 blok szkoleniowy	08.00 – 09.15	08.00 – 09.15
Przerwa kawowa	09.15 – 09.30	09.15 – 09.30
2 blok szkoleniowy	09.30 – 11.30	09.30 – 11.30
Obiad	11.30 – 12.15	11.30 – 12.15
3 blok szkoleniowy	12.15 – 14.00	12.15 – 14.00
Przerwa kawowa	14.00 – 14.15	14.00 – 14.15
4 blok szkoleniowy	14.15 – 16.00	14.15 – 16.00

b. Program szkolenia:

- 1) Powitanie, przedstawienie celu szkolenia, zdefiniowanie oczekiwań, ćwiczenie kreatywne
- 2) Wprowadzenie do LEAN oraz koncepcji Ciągłego Doskonalenia (Continuous Improvement),
 - a. Omówienie MUDA- wg doświadczeń uczestników, prezentacja kanonu marnotrawstwa, dyskusja
 - b. Czynności dodające wartość (VA) oraz czynności pozbawione wartości dodanej (NVA)
- 3) Omówienie metody **pracy standaryzowanej** cz.1



Kuźnia P Sp. z o.o.

*„PRZEKUWAMY W
LEAN - WE FORGE
FOR LEAN”*

Lean Management

Szkolenia dla biznesu

Wdrożenia

Kuźnia P Sp. z o.o.

ul. Kruszwicka 43/8
53-652 Wrocław
NIP 8971827628
REGON 65189983

Biurowo Handlowe:

ul. Jana Olszewskiego
5, 55-100 Trzebnica

+48 669 655 546

www.kuzniap.pl
info@kuzniap.pl

- a. Prezentacja CASE STUDY
- 4) Omówienie metody pracy standaryzowanej cz.2
 - a. Praca na modelu symulacyjnym- runda 1 |warsztat praktyczny|
 - b. Praca Standaryzowana a inne narzędzia Lean Manufacturing
 - c. Cele i korzyści wdrożenia standaryzacji pracy
 - d. Warunki przeprowadzenia standaryzacji pracy
 - e. Elementy pracy standaryzowanej
- 5) Klasyczna definicja standardu a **standard w rozumieniu Lean**
 - a. Etapy wdrożenia pracy standaryzowanej
 - b. **Obliczanie TAKT TIME**- praktyka
 - c. Praca na modelu symulacyjnym- runda 2 |warsztat praktyczny|
 - d. Dokumenty wspierające wdrożenie pracy standaryzowanej
- 6) **Balansowanie pracy**- teoria oraz ćwiczenie zespołowe
 - a. Przykłady wdrożeń SWS (ang. Standard Work Sheet)
 - b. Praca na modelu symulacyjnym- runda 3-4 |warsztat praktyczny|
 - c. **Opracowanie Kart Pracy Standaryzowanej**
 - d. Prezentacja Kart Pracy Standaryzowanej przez zespoły
 - e. Praca Standaryzowana a inne narzędzia Lean- w perspektywie wyników symulacji
 - f. Praca na modelu symulacyjnym przy użyciu wypracowanych standardów- runda 5 |warsztat praktyczny|
- 7) Ludzka strona - Lean
 - a. Ludzie w LEAN- **jak motywować**
 - b. Umysł i mózg człowieka
 - c. Motywowanie- piramida
 - d. Wywieranie wpływu
 - e. Zmiana nawyków
 - f. Negocjacje, poziomy komunikacji
 - g. Zespół w LEAN i Przywództwo
- 8) Podsumowanie szkolenia:
 - a. Sesja GOLD Coaching uczestników vs. oczekiwania
 - b. Podsumowanie trenera
 - c. Ankiety
 - d. Dyplomy
- 9) Zakończenie szkolenia



Kuźnia P Sp. z o.o.

*„PRZEKUWAMY W
LEAN - WE FORGE
FOR LEAN”*

Lean Management

Szkolenia dla biznesu

Wdrożenia

Kuźnia P Sp. z o.o.

ul. Kruszwicka 43/8
53-652 Wrocław
NIP 8971827628
REGON 65189983

Biuro Handlowe:

ul. Jana Olszewskiego
5, 55-100 Trzebnica

+48 669 655 546

www.kuzniap.pl
info@kuzniap.pl

7. Wartość inwestycji/ cena szkolenia:

a. Szkolenie otwarte:

- 1450 zł netto + 23% VAT przy zgłoszeniu 1 uczestnika
- 1350 zł netto + 23% VAT przy zgłoszeniu 2 uczestników
- 1250 zł netto + 23% VAT przy zgłoszeniu 3 i więcej uczestników

Przy zgłoszeniu po terminie 14 dni od rozpoczęcia szkolenia: 1490 zł netto + 23% VAT

b. Szkolenia zamknięte:

Zapraszamy do przesłania zapytania ofertowego zawierającego dane:

- Wielkość grupy
- Szacowany termin
- Lokalizacja
- Dane kontaktowe

Cena szkolenia zawiera: uczestnictwo w szkoleniu, materiały szkoleniowe, certyfikat potwierdzający uczestnictwo w szkoleniu, obiad, przerwy kawowe, pomoc w rezerwacji noclegu.

8. Zgłoszenia uczestnictwa w szkoleniu:

Prosimy o kontakt:

- drogą email na adres: info@kuzniap.pl
- telefonicznie + 48 669 655 546

Pytania dotyczące szkolenia?

Mają Państwo pytania dotyczące szkolenia, lub chcieliby Państwo przeprowadzić szkolenie w formule zamkniętej? Zapraszamy do kontaktu telefonicznego pod numerem +48 669 655 546 lub mailowego: info@kuzniap.pl



Kuźnia P Sp. z o.o.

*„PRZEKUWAMY W
LEAN - WE FORGE
FOR LEAN”*

Lean Management

Szkolenia dla biznesu

Wdrożenia

Kuźnia P Sp. z o.o.

ul. Kruszwicka 43/8
53-652 Wrocław
NIP 8971827628
REGON 65189983

Biuro Handlowe:

ul. Jana Olszewskiego
5, 55-100 Trzebnica

+48 669 655 546

www.kuzniap.pl
info@kuzniap.pl